

DEMINERALIZZAZIONE A
SCAMBIO IONICO
MOD. IONEX

CON UN OCCHIO
ATTENTO
ALLA NATURA.

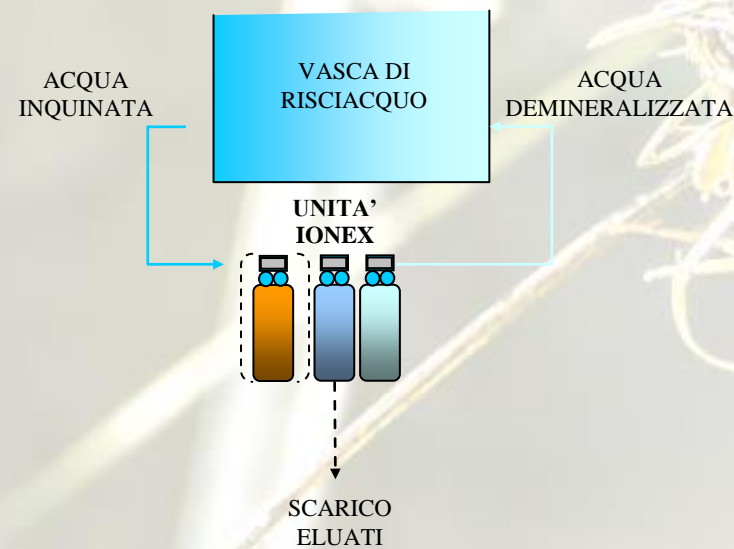


DEMINERALIZZAZIONE A RICICLO SERIE IONEX

APPLICAZIONI

- Demineralizzazione acque di processo
- Demineralizzazione acque di risciacquo a riciclo

CICLO DI FUNZIONAMENTO



CAPACITA' MODELLI

Modello	Portata (m ³ /h)	Dimensioni	Volume resine cationiche	Volume resine anioniche	Volume carboni attivi
Ionex 12.075	1-1.5	2000 x 650 x 2200 h	75 l	75 l	75 l
Ionex 12.100	2-3	2000 x 650 x 2200 h	100 l	100 l	100 l
Ionex 12.150	3-4.5	2000 x 650 x 2200 h	150 l	150 l	150 l
Ionex 12.250	5-7.5	3000 x 1000 x 2300 h	250 l	250 l	250 l
Ionex 12.350	7-10	3000 x 1000 x 2300 h	350 l	350 l	350 l
Ionex 12.500	10-15	3800 x 1200 x 2400 h	500 l	500 l	500 l
Ionex 12.800	16-24	4400 x 1400 x 2500 h	800 l	800 l	800 l
Ionex 12.1000	24-30	5000 x 1600 x 2500 h	1000 l	1000 l	1000 l

MODELLI DISPONIBILI

UNITA' IONEX ST

Come configurazione standard l'unità utilizza:

- Valvole automatiche singole gestite da PLC
- Pompe dosatrici per il dosaggio dei reagenti
- Colonne in vetroresina



UNITA' IONEX HT

Analoga alla precedente ST si differenzia per i materiali costruttivi quali:

- Tubazioni in PP PN 10
- Colonne in acciaio inossidabile ebanitate
- Resine resistenti alle alte temperature

Viene utilizzata nel caso in cui l'acqua di risciacquo dovesse avere una temperatura compresa tra i 40 e gli 80°C.



UNITA' IONEX LC

Unità a basso costo realizzata:

- Con valvole automatiche multifunzione
- Eiettori per il dosaggio dei reagenti



UNITA' IONEX RX

Analoga alla precedente ST si differenzia per una differente logica di funzionamento che attraverso cicli di stoccaggio e recupero consente di ridurre il volume di eluati prodotti in fase di rigenerazione.

OPZIONI

UNITA' IONEX TWIN

Tutti i modelli prima citati sono inoltre disponibili in versione doppia catena sotto il nome commerciale IONEX XX TWIN.

COLONNE DIFFERENZIATE

Tale opzione, tramite l'impiego di colonne di differenti dimensioni, consente di ottimizzare l'unità in caso di squilibri tra le concentrazioni dei vari inquinanti.

DOPPIE POMPE INSTALLATE

Una in funzione e una in stand by assicurano il continuo funzionamento dell'impianto in occasione di operazioni di manutenzione.

STERILIZZATORE UV

Viene previsto quando le condizioni ambientali (principalmente temperature e caratteristica degli inquinanti presenti) rendono possibile la proliferazione batterica all'interno delle vasche e/o delle colonne stesse.

DIFFERENTI INGOMBRI

Realizzabile, su specifica richiesta, ove le dimensioni standard non dovessero essere compatibili con gli spazi a disposizione.